



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS PARA:
COLAR GARRA



ZAWAR Indústria e Comércio Ltda

Rua Júlio Virtuan n.34 – Bairro Jardim Canaã - Agudos SP/ SP – CEP: 17.128-108

55 14 21510001 - zawar@zawar.com.br



Objetivo

Estas especificações abrangem as condições mínimas exigíveis na avaliação das características de desempenho de **COLAR GARRA**.

Devem ser utilizadas por mútuo acordo na compra entre o comprador e o fornecedor por meio de requisitos de especificação.

Métodos utilizados nas especificações:

AATCC-TM20 e AATCC 20A – Análise qualitativa e quantitativa têxteis.

Composição - Método internacional que descreve as técnicas utilizadas na identificação e quantificação de fibras em artigos têxteis.

NBR 11914 e NBR 13538 – Análise qualitativa e quantitativa têxteis.

Composição - Método brasileiro que descreve as técnicas utilizadas na identificação e quantificação de fibras em artigos têxteis.

NBR 10591 – Gramatura de tecidos - Método de teste que determina a massa por m² de tecido.

NBR 10588 – Densidade de fios em tecidos planos - Método utilizado para determinar a quantidade de fios por centímetros em tecidos planos.

NBR ISO 13934-2 – Determinação da força máxima utilizando o método grab test.

Esta parte da norma específica um procedimento para determinar a força máxima e alongamento à força máxima de tecidos utilizando o método de grab test.

ASTM D5034 – Determinação da resistência a ruptura e alongamento (grab test).

Método de teste para determinar a força máxima e alongamento à força máxima de tecidos utilizando o método de grab test um rasgamento. Dois cálculos para a resistência ao rasgamento com o procedimento de lingueta são fornecidos: a força de pico único e a média das cinco forças dos picos mais elevados.

NBR 13377 – Padroniza os tamanhos de artigos do vestuário, em função das medidas do corpo humano.

NBR 15105 – Identificação do couro quanto à origem e aos processos de curtimento, tingimento, engraxe e acabamento.

NBR 15106 – Simbologia - Símbolos de cuidado para limpeza e conservação de vestuários em couro e para montagem de etiquetas

ASTM D2261 – Resistência ao Rasgamento de Tecidos (tiras simples)

Este método de ensaio cobre a medição da resistência ao rasgamento de tecidos têxteis pelo procedimento da lingueta (rasgo único), utilizando máquina de ensaio de tração do tipo com registro de velocidade de alongamento constante. A resistência ao rasgamento, conforme medida com este método, requer que o rasgamento seja iniciado antes do ensaio. O valor obtido relatado não é diretamente relacionado à força requerida para iniciar ou disparar

NBR NM ISO 3758 – Têxteis — Códigos de cuidado usando símbolos

Esta Norma estabelece um sistema de símbolos gráficos, destinado a ser utilizado na etiquetagem de artigos têxteis, e para o fornecimento de informações sobre os tratamentos severos para que não provoquem danos irreversíveis para o artigo durante o processo de tratamento têxtil, e; especifica o uso destes símbolos em etiquetagem de cuidados.

NBR 13374/95 – Resistência da Costura e Tração.

AISI 304 - Aço cromo níquel, inoxidável austenítico, não-temperável, não-magnético, tipo 18-8. Possui resistência à oxidação até a temperatura de 850 °C, porém a resistência a corrosão Inter cristalina é garantida até a temperatura de 300 °C. Para evitar-se uma diminuição da resistência à corrosão, deve-se eliminar a carepa formada pelos processos de solda ou conformação a quente. Apresenta boa conformabilidade a frio, embora exija maiores esforços de conformação do que os aços não ligados. No estado solubilizado pode apresentar leve magnetismo que se eleva em função do grau de deformação a frio.

USO RECOMENDADO – Aplicações em Treinamento de Cães de acordo com Metodologias e Regras de Treinamento previstas nos regulamentos de órgãos reguladores.

Condições gerais

O material deve estar isento de manchas e na condição de novo.

Cada artigo deve conter identificação e, pelo menos, as seguintes informações: nome do fabricante; número do lote de fabricação, ou mês e ano de fabricação; composição do material; dimensões e instrução de conservação conforme NBR ISO 3758.

Requisitos específicos

Tabela 1 – requisitos específicos para: **COLAR GARRA.**

Características	Norma	Requisitos	Observações
Composição	ABNT/SAE/AISI Norm 304	Confeccionado com aço inox (X 5 Cr Ni 18 9) com diâmetro do arame de 2,5mm, 3mm e 4mm. FECHO - Fecho metálico importado 20 mm, Fita de nylon CL 2 cm espessura 2 mm, Argola latão 23 mm niquelada/dourada, Linha poliamida 20	
Gramatura	N/A		
Densidade de fios	N/A		
Resistência à tração	AISI 304	Testes Senai	
Resistência ao rasgo / costura	N/A	N/A	-
Finalidade	EPI	Uso como EPI para treinamento de trabalhos de proteção com cães e contenção dos mesmos.	
Modelo		2,5 mm, 3 mm e 4 mm. Disponível nos modelos com fechamento de corrente ou nylon e fecho metálico (importado)	
Cor		Inox	
Tamanhos		2,5 mm (45 cm), 3 mm (65 cm) e 4 mm (68 cm)	
Modo de Conservação		Guardar em local seco e arejado, limpeza a seco.	
Durabilidade		Previsto para 1 ano com uso correto, adequado e conservação indicada do equipamento	Soldas
Certificações		LAUDO SENAI - N-895.4-18	

IMAGENS DE REFERÊNCIA



FECHO IMPORTADO



FECHO IMPORTADO



Requisitos específicos para COLAR GARRA

LAUDO SENAI

INSTITUTO SENAI
DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO

RELATÓRIO DE ENSAIO

Objeto: 895.418 Página 1 de 2

Empresal: ZAWAR COMERCIO E INDUSTRIA LTDA
 Contato: INO e-mail: zowar@zawar.com.br
 Endereço: RUA JÚLIO VIRTUAN, N.º 34 - JARDIM CANAÃ - CEP. 17.128-000 - AGUDOS - SP
 Recebimento: 25/11/2018 Início: 19/12/2018 Término: 20/12/2018

Item de ensaio: CORRENTE - COLAR ENFORCADOR DE FIO CO - INO
 Tipo de destinação dos materiais: PTU - I - ISENTAÇÃO DE FERRAMENTAS E DE MATERIAIS

Resultados:

Ensaio	Metodologia	Valor	Resultado	Unidade
Resistência à tração	Método Empen	Corrente 01	1267,54	mm
		Corrente 02	1400,76	GN

Condições de ensaio de acordo com o procedimento:
 Diâmetro do corpo utilizado: 10,000 mm
 + Intolerância de desvio para o diâmetro: 0,02 mm
 + Velocidade de teste de prova: 12
 Equipamento: Instron 4302

SENAI
SÃO PAULO
INSTITUTO DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO

INSTITUTO SENAI
DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO

RELATÓRIO DE ENSAIO

Objeto: 895.418 Página 2 de 2

Imagem 1 - Corte de prova



Este relatório foi elaborado em 20/12/2018

José de Fátima Castro
 Técnico Superior II

Manoel José Pereira
 Diretor Técnico

SENAI
SÃO PAULO
INSTITUTO DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO