



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS PARA: REFIL MANGA

INSTITUTO SENAI
DE TECNOLOGIA TÊXTIL, MODA E CONFECÇÃO



ZAWAR Industria e Comércio Ltda

Rua Júlio Virtuan n.34 – Bairro Jardim Canaã - Agudos SP/ SP – CEP: 17.128-108

55 14 21510001 - zawar@zawar.com.br



Objetivo

Estas especificações abrangem as condições mínimas exigíveis na avaliação das características de desempenho de **REFIL MANGA**.

Devem ser utilizadas por mútuo acordo na compra entre o comprador e o fornecedor por meio de requisitos de especificação.

Métodos utilizados nas especificações:

AATCC-TM20 e AATCC 20A – Análise qualitativa e quantitativa têxteis.

Composição - Método internacional que descreve as técnicas utilizadas na identificação e quantificação de fibras em artigos têxteis.

NBR 11914 e NBR 13538 – Análise qualitativa e quantitativa têxteis.

Composição - Método brasileiro que descreve as técnicas utilizadas na identificação e quantificação de fibras em artigos têxteis.

NBR 10591 – Gramatura de tecidos - Método de teste que determina a massa por m² de tecido.

NBR 10588 – Densidade de fios em tecidos planos - Método utilizado para determinar a quantidade de fios por centímetros em tecidos planos.

NBR ISO 13934-2 – Determinação da força máxima utilizando o método grab test.

Esta parte da norma específica um procedimento para determinar a força máxima e alongamento à força máxima de tecidos utilizando o método de grab test.

ASTM D5034 – Determinação da resistência a ruptura e alongamento (grab test).

Método de teste para determinar a força máxima e alongamento à força máxima de tecidos utilizando o método de grab test um rasgamento. Dois cálculos para a resistência ao rasgamento com o procedimento de lingueta são fornecidos: a força de pico único e a média das cinco forças dos picos mais elevados.

NBR 13377 – Padroniza os tamanhos de artigos do vestuário, em função das medidas do corpo humano.

NBR 15105 – Identificação do couro quanto à origem e aos processos de curtimento, tingimento, engraxe e acabamento.

NBR 15106 – Simbologia - Símbolos de cuidado para limpeza e conservação de vestuários em couro e para montagem de etiquetas

ASTM D2261 – Resistência ao Rasgamento de Tecidos (tiras simples)

Este método de ensaio cobre a medição da resistência ao rasgamento de tecidos têxteis pelo procedimento da lingueta (rasgo único), utilizando máquina de ensaio de tração do tipo com registro de velocidade de alongamento constante. A resistência ao rasgamento, conforme medida com este método, requer que o rasgamento seja iniciado antes do ensaio. O valor obtido relatado não é diretamente relacionado à força requerida para iniciar ou disparar

NBR NM ISO 3758 – Têxteis — Códigos de cuidado usando símbolos

Esta Norma estabelece um sistema de símbolos gráficos, destinado a ser utilizado na etiquetagem de artigos têxteis, e para o fornecimento de informações sobre os tratamentos severos para que não provoquem danos irreversíveis para o artigo durante o processo de tratamento têxtil, e; especifica o uso destes símbolos em etiquetagem de cuidados.

NBR 13374/95 – Resistência da Costura e Tração.

USO RECOMENDADO – Aplicações em Treinamento de Cães de acordo com Metodologias e Regras de Treinamento previstas nos regulamentos de órgãos reguladores.

Condições gerais

O material deve estar isento de manchas e na condição de novo.

Cada artigo deve conter identificação e, pelo menos, as seguintes informações: nome do fabricante; número do lote de fabricação, ou mês e ano de fabricação; composição do material; dimensões e instrução de conservação conforme NBR ISO 3758.

Requisitos específicos

Tabela 1 – requisitos específicos para: **REFIL MANGA.**

Características	Norma	Requisitos	Observações
Composição	AATCC-TM20, AATCC20A, NBR11914, NBR13538, NBR10588, NBR12996, NBR10589, NBR10591, NBR13371, NBR11912, ASTMD2261.	<p>Refil Manga Flex</p> <p>JUTA – Tecido juta, Feltro 3 mm, Tecido recheio, Nylon 240 sem resina, linha poliamida 20, Cola forte – Kisafix, Etiqueta estampada silk 5 cm Zawar (pequena), Fita de nylon CAE 5 cm, Velcro 50 mm garra premium, Velcro 50 mm pelo premium, Passador de ferro 50 mm (oval).</p> <p>BITE - Tecido Bite Suit, Feltro 3 mm, tecido recheio, Nylon 240 sem resina, linha poliamida 20, Cola forte – Kisafix, Etiqueta estampada silk 5 cm Zawar (pequena), Fita de nylon CAE 5 cm, Velcro 50 mm garra premium, Velcro 50 mm pelo premium, Passador de ferro 50 mm (oval).</p> <p>Refil Manga Belga e Light – BITE - Tecido Bite Suit, tecido recheio Feltro 3 mm, Nylon 240 sem resina, linha poliamida 20, Cola forte – Kisafix. Etiqueta estampada silk 5 cm Zawar (pequena), Corda trançada de polipropileno 16 mm, Fita de nylon CL 3 cm espessura 2 mm (poliamida).</p> <p>JUTA - Tecido de juta - Tecido recheio, Feltro 3 mm, Nylon 240 sem resina, linha poliamida 20, Cola forte – Kisafix, Etiqueta estampada silk 5 cm Zawar (pequena), Corda trançada de polipropileno 16 mm, Fita de nylon CL 3 cm espessura 2 mm (poliamida)</p> <p>MODELO COM CANALIZADOR DE MORDIDA BITE - Tecido Bite Suit, tecido recheio, Feltro 3 mm, Nylon 240</p>	<p>±3% para misturas.</p> <p>Pode optar por modelo sem alça para todos os modelos.</p>

Requisitos específicos para REFIL MANGA

		sem resina, linha poliamida 20, Cola forte – Kisafix, Etiqueta estampada silk 5 cm Zavar (pequena), Corda trançada de polipropileno 16 mm, Fita de nylon CL 3 cm espessura 2 mm (polipropileno), Chapa polipropileno 2 mm 2 m x 1 m. JUTA - tecido juta, Tecido recheio, Feltro 3 mm, Nylon 240 sem resina, linha poliamida 20, Cola forte – Kisafix, Etiqueta estampada silk 5 cm Zavar (pequena), Corda trançada de polipropileno 16 mm, Fita de nylon CL 3 cm espessura 2 mm (polipropileno), Chapa polipropileno 2 mm 2 m x 1 m	
Gramatura	NBR 10591	Conforme acordo com fornecedor.	±5%
Densidade de fios	NBR 10588	Conforme acordo com fornecedor.	±2 fios
Resistência à tração	NBR ISO 13934-2 ou ASTM D5034	Urdume = 97,965 kgf/cm / Trama = 49,505 kgf/cm	
Resistência ao rasgo	ASTM D2261	Urdume = 80,000 kgf/cm / Trama = 80,000 kgf/cm.	-
Finalidade	EPI	Uso como EPI para treinamento de trabalhos de proteção com cães.	
Modelo		Manga Flex Manga Light ou Belga sem alça, com alça com ou sem canalizador de mordida.	
Cor		PRETO, VERDE, LARANJA OU AZUL	
Tamanhos		Único	
Modo de Conservação		Guardar em local seco e arejado, limpeza a seco, secar a sombra, não alvejar / branquear – Temperatura de lavagem não deve exceder 30°. Não centrifugar	
Durabilidade		Previsto para 1 ano com uso correto, adequado e conservação indicada do equipamento.	
Certificações		LAUDO JUTA – N 177.19	

Requisitos específicos para REFIL MANGA

IMAGENS DE REFERÊNCIA



Requisitos específicos para REFIL MANGA

LAUDO SENAI


Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcr de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0333.

REFIL ATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 17719 Página 1 de 1

Empresa: ZAWAR COMERCIO E INDUSTRIA LTDA
Contato: 14942 LINDAIA **e-mail:** zawar@zawar.com.br
Endereço: R. JÚLIO VIRTUAN, N° 34 - Jardim Canaã - CEP: 17.128-108 - Cidade Agudos - Estado: SP
Responsável: 04/03/2010 **Início:** 21/03/2010 **Término:** 21/03/2010

Item de ensaio: TECIDO DE JUTA
Local de realização dos ensaios: ETV Laboratório de Ensaio Têxtil e de Vestuário

Resultados:

Mo. branco	Descrição	Metodologia	Variável	Resultado	Unidade
	APRIMA QUALITATIVA E QUANTITATIVA do conteúdo fibroso	NBR 11914/1992 e NBR 11914/1992	FIBRA 1	100% POLIPROPYLENO	%

São Paulo, 21 de março de 2019


Alceu S. R. Annunziato
Técnico Responsável


Marcelo Luis Pereira
Tecnólogo Responsável

Notas:
A interpretação e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente.
Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse preservado por 60 (sessenta) dias, período no qual ocorrerá por solicitação sua retirada.
Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

Senai SP S/A - Rua Manoel Maurício, 720 - J. 10
ETV - Laboratório de Ensaio Têxtil e de Vestuário
Rua Fátima de Souza, 175 - Vila
São Paulo - SP - CEP: 05060-000
Tel.: (11) 50-5090
www.senai.br


SENAI
SÃO PAULO
Laboratório de Ensaio Têxtil e de Vestuário
Credenciado pelo Cgcr