



**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS PARA:  
PEITORAL NYLON K9**

**INSTITUTO SENAI**  
DE TECNOLOGIA TEXTIL, MODA E CONFECÇÃO



### Objetivo

Estas especificações abrangem as condições mínimas exigíveis na avaliação das características de desempenho de **PEITORAL NYLON K9**.

Devem ser utilizadas por mútuo acordo na compra entre o comprador e o fornecedor por meio de requisitos de especificação.

### Métodos utilizados nas especificações:

**AATCC-TM20 e AATCC 20A** – Análise qualitativa e quantitativa têxteis.

Composição - Método internacional que descreve as técnicas utilizadas na identificação e quantificação de fibras em artigos têxteis.

**NBR 11914 e NBR 13538** – Análise qualitativa e quantitativa têxteis.

Composição - Método brasileiro que descreve as técnicas utilizadas na identificação e quantificação de fibras em artigos têxteis.

**NBR 10591** – Gramatura de tecidos - Método de teste que determina a massa por m<sup>2</sup> de tecido.

**NBR 10588** – Densidade de fios em tecidos planos - Método utilizado para determinar a quantidade de fios por centímetros em tecidos planos.

**NBR ISO 13934-2** – Determinação da força máxima utilizando o método grab test.

Esta parte da norma específica um procedimento para determinar a força máxima e alongamento à força máxima de tecidos utilizando o método de grab test.

**ASTM D5034** – Determinação da resistência a ruptura e alongamento (grab test).

Método de teste para determinar a força máxima e alongamento à força máxima de tecidos utilizando o método de grab test um rasgamento. Dois cálculos para a resistência ao rasgamento com o procedimento de lingueta são fornecidos: a força de pico único e a média das cinco forças dos picos mais elevados.

**NBR 13377** – Padroniza os tamanhos de artigos do vestuário, em função das medidas do corpo humano.

**NBR 15105** – Identificação do couro quanto à origem e aos processos de curtimento, tingimento, engraxe e acabamento.

**NBR 15106** – Simbologia - Símbolos de cuidado para limpeza e conservação de vestuários em couro e para montagem de etiquetas

**ASTM D2261** – Resistência ao Rasgamento de Tecidos (tiras simples)

Este método de ensaio cobre a medição da resistência ao rasgamento de tecidos têxteis pelo procedimento da lingueta (rasgo único), utilizando máquina de ensaio de tração do tipo com registro de velocidade de alongamento constante. A resistência ao rasgamento, conforme medida com este método, requer que o rasgamento seja iniciado antes do ensaio. O valor obtido relatado não é diretamente relacionado à força requerida para iniciar ou disparar

**NBR NM ISO 3758** – Têxteis — Códigos de cuidado usando símbolos

Esta Norma estabelece um sistema de símbolos gráficos, destinado a ser utilizado na etiquetagem de artigos têxteis, e para o fornecimento de informações sobre os tratamentos severos para que não provoquem danos irreversíveis para o artigo durante o processo de tratamento têxtil, e; especifica o uso destes símbolos em etiquetagem de cuidados.

**NBR 13374/95** – Resistência da Costura e Tração.

**USO RECOMENDADO** – Aplicações em Treinamento de Cães de acordo com Metodologias e Regras de Treinamento previstas nos regulamentos de órgãos reguladores.

### Condições gerais

O material deve estar isento de manchas e na condição de novo.

Cada artigo deve conter identificação e, pelo menos, as seguintes informações: nome do fabricante; número do lote de fabricação, ou mês e ano de fabricação; composição do material; dimensões e instrução de conservação conforme NBR ISO 3758.

## Requisitos específicos

Tabela 1 – requisitos específicos para: **PEITORAL NYLON K9**.

Características	Norma	Requisitos	Observações
<b>Composição</b>	AATCC-TM20 e AATCC 20A ou NBR 11914 e NBR 13538 NBR 10588, NBR 12996, NBR 10589, NBR 10591, NBR 13371, NBR 11912 e ASTM D2261	Cola forte – Kisafix, Corda trançada de polipropileno 16 mm extra leve, E.V.A. 6 mm, Etiqueta de identificação de tamanho G, Etiqueta estampada silk 5 cm Zawar (pequena), Fecho nylon 50 mm (Kamishigui), Fita de cinto de segurança 50 mm (Brás), Fita de nylon CL 2,5 cm espessura 2 mm (polipropileno), linha poliamida 20, meia argola 25 mm latão niquelado, Nylon 240 resinado, Passador de ferro 50 mm (oval), regulador de ferro 50 mm, regulador de nylon 50 mm, tecido aerado para forro, Velcro 50 mm garra premium, Velcro 50 mm pelo premium, Viés de Nylon 3 cm	±3% para misturas.  Modelos P e M composição idêntica.
<b>Gramatura</b>	NBR 10591	Conforme acordo com fornecedor.	±5%
<b>Densidade de fios</b>	NBR 10588	Conforme acordo com fornecedor.	±2 fios
<b>Resistência à tração</b>	ISO 13934-2 ASTM D5034 NBR 1912/16 NBR 13374/95	384,92 daN alça Superior + frontal 192,70 daN alça superior + peito	Variação Fitas 0,13%-
<b>Resistência ao rasgo / costura</b>	ASTM D2261 NBR 13374/95	384,92 daN	-

## Requisitos específicos para PEITORAL NYLON K9

<b>Finalidade</b>	EPI	Uso como EPI para treinamento de trabalhos de proteção com cães e contenção dos mesmos.	
<b>Modelo</b>		Único	
<b>Cor</b>		AZUL, PRETO, LARANJA, VERDE OU VERMELHO.	
<b>Tamanhos</b>		P, M e G (todos com ajuste)	
<b>Modo de Conservação</b>		Guardar em local seco e arejado, limpeza a seco, secar a sombra, não alvejar / branquear – Temperatura de lavagem não deve exceder 30°. Não centrifugar	
<b>Durabilidade</b>		Previsto para 1 ano com uso correto, adequado e conservação indicada do equipamento	
<b>Certificações</b>		<b>LAUDO INMETRO</b> <b>Sequencial: 895.1-18</b>	

IMAGENS DE REFERÊNCIA



LAUDO SENAI

**INSTITUTO SENAI**  
 DE TECNOLOGIA EM RECURSOS HUMANOS  
 Laboratório de ensaio acreditado pelo Ceteq de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0312.

**RFI ATÓRIO DE ENSAIO**

Seqencial: 895.1.1.18 Página: 1 de 2

**Empresa:** ZAWAR COMERCIO E INDUSTRIA LTDA.  
**Contato:** IVO - 94582 - ZINGR@ZAWAR.COM.BR  
**Endereço:** RUA JÚLIO VIRTUAN, 34 - BAIRRO JARDIM CANAÃ - CEP: 17.128-108 - AGUDOS-SP  
**Realização:** 26/11/2018 **Início:** 14/12/2018 **Término:** 20/12/2018

**Item de ensaio:** PEITORAL DE NYLON K9

**Local de realização dos ensaios:** ITV - Laboratório de Física - Pólo de São José do Rio Preto

"Este relatório cancela e substitui o relatório de ensaio 092.1-10."

**Resultados:**

TIPO DE ENSAIO	REFERÊNCIA	VALORES	RESULTADO	UNIDADE
Resistência à tração	NBR 13749-5	Alça Suspensa e Frontal Alça Cupedor e Peto	554,93 192,70	daN

"Repleno da costura da alça, e deformação do fofo de plástico."  
 "Repleno do fofo de plástico."

**Condições de ensaio:** aplicação e carregamento  
 - Carga de carga utilizada: 10 000 kgf  
 - Equipamento utilizado: Dinamômetro Instron, tipo GRE  
 - Velocidade de ensaio: 100 mm/min  
 - Tipo de ensaio: P  
 - Célula utilizada: piezoelétrica para compressão  
 - Local e nas dimensões do corpo de prova de acordo a estrutura da peça.

**Imagens:**  
 Alça Suspensa - Frontal

Faixa RFL - Recurso Humano 733 - 110  
 ITV - Laboratório de Ensino Técnico e de Treinamento  
 Rua Pimenta da Fonseca, 115 - São José  
 São Paulo - SP - CEP: 02060-020  
 Tel: (11) 5053-5299  
 110478 578020 3478 07

**SENAI**  
 SÃO PAULO  
 Acreditado em 08/07/2010  
 Documento Nº: 074/08

**INSTITUTO SENAI**  
 DE TECNOLOGIA EM RECURSOS HUMANOS  
 Laboratório de ensaio acreditado pelo Ceteq de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0312.

**RFI ATÓRIO DE ENSAIO**

Seqencial: 895.1.1.18 Página: 2 de 2



**Alça Frontal e Petora**



Alça Petora, 77 cm largura - 14-2014

**Jane de Oliveira Costa**  
Técnico responsável

**Wanda**  
Márcia Lúcia Pereira  
engenheira

**Notas:**  
 A verificação de as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e encontradas satisfatórias.  
 Os resultados encontrados foram os citados acima em função da avaliação realizada pelo técnico SENAI em conformidade com  
 as Normas de Ensaio, podendo ser que possam não atender às exigências.  
 Este relatório só vale em decorrência das realizações.

Faixa RFL - Recurso Humano 733 - 110  
 ITV - Laboratório de Ensino Técnico e de Treinamento  
 Rua Pimenta da Fonseca, 115 - São José  
 São Paulo - SP - CEP: 02060-020  
 Tel: (11) 5053-5299  
 110478 578020 3478 07

**SENAI**  
 SÃO PAULO  
 Acreditado em 08/07/2010  
 Documento Nº: 074/08