



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS PARA:

### BITE SUIT

CONFIDENCIAL

---

**ZAWAR Indústria e Comércio Ltda**

Rua Júlio Virtuan n.34 – Bairro Jardim Canaã - Agudos SP/ SP – CEP: 17.128-108

55 14 21510001 - [zawar@zawar.com.br](mailto:zawar@zawar.com.br)



### Objetivo

Estas especificações abrangem as condições mínimas exigíveis na avaliação das características de desempenho de **OBSTACULO VERTICAL**.

Devem ser utilizadas por mútuo acordo na compra entre o comprador e o fornecedor por meio de requisitos de especificação.

### Métodos utilizados nas especificações:

**AATCC-TM20 e AATCC 20A** – Análise qualitativa e quantitativa têxteis.

Composição - Método internacional que descreve as técnicas utilizadas na identificação e quantificação de fibras em artigos têxteis.

**NBR 11914 e NBR 13538** – Análise qualitativa e quantitativa têxteis.

Composição - Método brasileiro que descreve as técnicas utilizadas na identificação e quantificação de fibras em artigos têxteis.

**NBR 10591** – Gramatura de tecidos - Método de teste que determina a massa por m<sup>2</sup> de tecido.

**NBR 10588** – Densidade de fios em tecidos planos - Método utilizado para determinar a quantidade de fios por centímetros em tecidos planos.

**NBR ISO 13934-2** – Determinação da força máxima utilizando o método grab test.

Esta parte da norma específica um procedimento para determinar a força máxima e alongamento à força máxima de tecidos utilizando o método de grab test.

**ASTM D5034** – Determinação da resistência a ruptura e alongamento (grab test).

Método de teste para determinar a força máxima e alongamento à força máxima de tecidos utilizando o método de grab test um rasgamento. Dois cálculos para a resistência ao rasgamento com o procedimento de lingueta são fornecidos: a força de pico único e a média das cinco forças dos picos mais elevados.

**NBR 13377** – Padroniza os tamanhos de artigos do vestuário, em função das medidas do corpo humano.

**NBR 15105** – Identificação do couro quanto à origem e aos processos de curtimento, tingimento, engraxe e acabamento.

**NBR 15106** – Simbologia - Símbolos de cuidado para limpeza e conservação de vestuários em couro e para montagem de etiquetas

**ASTM D2261** – Resistência ao Rasgamento de Tecidos (tiras simples)

Este método de ensaio cobre a medição da resistência ao rasgamento de tecidos têxteis pelo procedimento da lingueta (rasgo único), utilizando máquina de ensaio de tração do tipo com registro de velocidade de alongamento constante. A resistência ao rasgamento, conforme medida com este método, requer que o rasgamento seja iniciado antes do ensaio. O valor obtido relatado não é diretamente relacionado à força requerida para iniciar ou disparar

**NBR NM ISO 3758** – Têxteis — Códigos de cuidado usando símbolos

Esta Norma estabelece um sistema de símbolos gráficos, destinado a ser utilizado na etiquetagem de artigos têxteis, e para o fornecimento de informações sobre os tratamentos severos para que não provoquem danos irreversíveis para o artigo durante o processo de tratamento têxtil, e; especifica o uso destes símbolos em etiquetagem de cuidados.

**NBR 13374/95** – Resistência da Costura e Tração.

**AISI 304** - Aço cromo níquel, inoxidável austenítico, não-temperável, não-magnético, tipo 18-8. Possui resistência à oxidação até a temperatura de 850 °C, porém a resistência a corrosão Inter cristalina é garantida até a temperatura de 300 °C. Para evitar-se uma diminuição da resistência à corrosão, deve-se eliminar a carepa formada pelos processos de solda ou conformação a quente. Apresenta boa conformabilidade a frio, embora exija maiores esforços de conformação do que os aços não ligados. No estado solubilizado pode apresentar leve magnetismo que se eleva em função do grau de deformação a frio.

**USO RECOMENDADO** – Aplicações em Treinamento de Cães de acordo com Metodologias e Regras de Treinamento previstas nos regulamentos de órgãos reguladores.

### Condições gerais

O material deve estar isento de manchas e na condição de novo.

Cada artigo deve conter identificação e, pelo menos, as seguintes informações: nome do fabricante; número do lote de fabricação, ou mês e ano de fabricação; composição do material; dimensões e instrução de conservação conforme NBR ISO 3758.

## Requisitos específicos

Tabela 1 – requisitos específicos para: **OBSTÁCULO VERTICAL.**

Características	Norma	Requisitos	Observações
<b>Composição</b>	ABNT-NBR-5580	Armação obstáculo (aço inox), Cordão 4/2 Polipropileno, Fio Overloque, Fita de nylon CL 3 cm espessura 2 mm (polipropileno), Ilhós 10 mm, Linha Overloque, linha poliamida 40, Lona 1200 poliéster 10, Mosquetão de chaveiro, Silk Zavar (biombo), Velcro 50 mm garra premium, Velcro 50 mm pelo premium	Acompanha bolsa para transporte
<b>Gramatura</b>	N/A		
<b>Densidade de fios</b>	N/A		
<b>Resistência à tração</b>	N/A		
<b>Resistência ao rasgo / costura</b>	SL-011		-
<b>Finalidade</b>	EPI	Uso como equipamento para treinamento de cães	
<b>Modelo</b>		Único	
<b>Cor</b>		PRETO	
<b>Tamanhos</b>		Único	
<b>Modo de Conservação</b>		Guardar em local seco e arejado, limpeza a seco.	
<b>Durabilidade</b>		Previsto para 1 ano com uso correto, adequado e conservação indicada do equipamento	
<b>Certificações</b>		<b>Anexar laudo</b>	

IMAGENS DE REFERÊNCIA

